

モノづくり受発注WEB商談会 発注案件一覧表

No.1

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
1	SMC株式会社  埼玉県	61,000,000 20,619 (連結)	自動制御機器 ・電磁弁、アクチュエーター、継手 部品	機械加工、樹脂成形、その他  材質:アルミ、SUS、PBT、H-NBR、NBR、FKM ロット:1,000~1,000,000(個)	NC旋盤、マシニングセンタ 平面研削盤、樹脂成形機 ゴム加硫成型機	ISO取得は必須ではありませんが、同等の品質 管理は必要です。BCP対策として国内、海外に 複数の生産拠点がある企業様、及び当社の海 外工場へのサプライヤーとして中国、ベトナム に工場を保有する企業様を希望致します
2	株式会社荏原製作所  東京都	79,400,000 4,103	燃料貯油槽、燃料小出槽、サイレンサー 排気(管・ダクト) 小配管(燃料、水、空気)、点検歩廊	製缶加工、塗装  製品:弊社仕様書に準ずる 使用業界:公共、官公庁、インフラ設備 製品(加工)サイズ:弊社仕様書に準ずる弊社 仕様書に準ずる  材質:弊社仕様書に準ずる ロット:単品	製品仕様による為、必須はなし	仕様書に準ずるカスタム生産
3	エンシュウ株式会社  静岡県	4,640,850 780	工作機械・自動車・二輪車・ 建設機械製品	機械加工、鋳造、その他  ①二輪車用単気筒エンジンの試作 ②工作機械・自動車・建設機械製品の部品鋳造 ③工作機械のサブ組業務委託 ④工作機械の現地で設置・組立・調整業務委託 ⑤工作機械の設計委託  材質:①AL、②FC、FCD ロット:①10~20個、②数個~10個	①旋盤、マシニングセンター ホーニング盤  ②鋳造機全般	過去、工作機械部品での商談をしましたが、遠 方企業様ですと品質不具合時の納期含め、物 流費含んだ価格面で成立しない案件が多々あ ります そこで、視点で提案させて頂きました ②項、リードタイムが長い ③、④、⑤項、視点を変えての提案
4	株式会社オーエム機械  島根県	100,000 138	自動包装機械を構成する 機械加工部品	機械加工、製缶加工、板金加工  材質:SS400、SGD400、SUS304、A5052など 数量:単品が主、たまに数ものあり	汎用旋盤、フライス、NC旋盤、マシニング レーザー加工機、溶接機、5面加工機など	品質、コスト、納期
5	小川工業株式会社  和歌山県	20,000 260	自動車部品・建築部品 (冷間鍛造品、プレス品)	機械加工、プレス加工、メッキ、熱処理、鍛造  材質:鋼、ステンレス ロット:量産品 数千~	プレス、NC旋盤など	量産対応、各種測定機器、和歌山県橋本市ま でのデリバリー 等
6	旭光精工株式会社  滋賀県	60,000 140	旋盤加工品	機械加工、メッキ、熱処理  材質:SS、AL、SUS、S45C ロット:単品~10PC程度	汎用旋盤、複合旋盤、NC旋盤 マシニングセンタ 三次元測定機  ・図面精度によって測定機器を上手に選 択し、検査でき、測定値を記入頂く(3点マ イクロ、マイクロメーター、三次元測定機)	・図面指示通りの品質を過剰になり過ぎず満た す事ができ、妥当な価格帯で、取り決めた納期 を順守して頂ける。又、品質面、納期面におい て発注担当者と密にやり取りして頂ける。
7	鋼鋳工業株式会社  山口県	150,000 600	自動結束機部品 手動結束機部品 エアーモーター部品	機械加工、メッキ、熱処理、鋳造  材質:SS、AL、SUS、SLD、DAC、SCM、 SNCM、HPM7など 数量:10~200	汎用旋盤・NC旋盤・マシニング・研磨・ 歯切り・浸炭など	ISO9001は求めておりません 弊社製品を製作する上で良いモノづくりがで きるよう協力して頂ける業者

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
8	佐久間特殊鋼株式会社 愛知県	360,000 180	自動車部品、工作機械部品等	機械加工、プレス加工、製缶加工 板金加工、鍛造、樹脂成形  材質:鉄系、ステンレス、アルミ、真鍮 エンブラ、スーパーエンブラ ロット:小ロット～量産	機械加工:NC複合自動旋盤、NC旋盤 マシニングセンター等 プレス:順送プレス、サーボプレス トランスファープレス、単発プレス等 製缶・板金:プレスプレーキ タレットパンチ、溶接機 鍛造:パーツフォーマー、マイプレス 樹脂成形:横型成型機等	認証取得:ISO等 QDCに優れている
9	株式会社ササクラ 大阪府	2,220,000 300	ポンプ、モータ、バルブ等	機械加工、製缶加工、熱処理		価格競争力のある企業様
10	株式会社島精機製作所 和歌山県	14,859,800 1,414	横編機部品等	機械加工、プレス加工、製缶加工、 板金加工、鋳造、その他  ①細径長尺旋盤加工品(L-2000まで) Φ10～φ40 キー溝、研磨加工(センタレス)、高周波焼入れ  ②アルミ鋳物(AC4B、AC7A、DZS-1等々) 鋳造(加工込みなら尚良い)生砂、グラビティ鋳造 多品種少量(10～200)  ③FC鋳物(FC150～250、FCD450) 小物鋳物(生砂)10～500ロット 大物鋳物(自硬性) L-3000  ④糸道(セラミック加工) 発注ロット1000～10000  ⑤ハケ・ブラシ 発注ロット1000～5000  ⑥板金 多品種少量10～100 溶接・仕上げに自信  ⑦プレス ロット500～5000 メッキ・黒染め等込み  ⑧製缶 角パイプの加工(タップ・リーマ等々) L-2000まで。組付け・溶接が可能であること。	加工品に適した設備・検査機器を備えて いること(協力会社利用可)	・適正な品質、納期、価格 ・安定した経営基盤 ・法令、社会規範等を遵守し、環境、人権への 配慮を重視した経営 ・需要変動に対する柔軟な対応力があること ・災害等不測の事態に備え、サプライチェーン 状況を把握し、供給継続に向けた対応がとれる こと
11	株式会社志村精機製作所 東京都	10,000 60	自動車部品 半導体関連部品 事務機器関連部品 医療機器部品など	機械加工  材質:金属、樹脂全般 ロット:1～50	5軸加工機、マシニングセンタ NC旋盤、三次元測定器	万全な検査体制 見積もり回答スピード
12	シントク株式会社 八ヶ岳工場 長野県	15,000 70	①ブラケット・ボックス等 ②フレーム・架台等 ③シャフト・ハウジング等	機械加工、製缶加工、塗装、メッキ  ①ブラケット・ボックス等 小物～中物の溶接製缶～MC加工部品 ②フレーム・架台等 大物の溶接製缶～大型門型MC加工部品 ③シャフト・ハウジング等 小物～中物の丸物部品  材質:SS、S45C、型鋼材 ロット:①及び③は1個～10個、②は1個～5個	①は半自動溶接機と#30番～#60番の 縦・横型MC機  ②は半自動溶接機と大型門型MC機 (テーブル幅2.5m×長さ5mまで)  ③は汎用・NC旋盤(外径50～250×長さ50 ～800まで)と#50番までのMC機	品質重視(出荷前検査は絶対条件)、納期重視 でコスト低減にご協力願える企業様
13	株式会社瑞光 大阪府	1,888,510 316	衛生材料・紙おむつ製造ライン向け の機械加工部品	機械加工  主に旋盤加工部品 (φ10～φ80サイズ、φ80～φ300サイズ)  材質:SS、SUS、SCM、S45C、S50C、FC200、AL ロット:基本単品1個単位、多くても10個まで	汎用旋盤、NC旋盤、複合旋盤 三次元測定器	まずは秘密保持契約の取り交しをいただき、弊社の図 面情報の機密保持に関する内容にご理解いただけるか が前提となります。次に購買取引に関してはWeb-EDIシ ステムを利用してお取引になりますので、このシステ ム参加にご同意いただくことも必須となります。弊社 Web-EDIシステムにご参加いただくための特別な費用 は基本掛かりませんお手持ちのパソコンのインターネッ トでWeb閲覧されるような感覚でお取引情報を受発注双 方でやり取りをします

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
14	スガツネ工業株式会社 東京都	400,000 515	・家具金物 (平丁番・ヒンジ・長丁番、ステー・ スライドレール・収納金物、マグネット、 戸当り、空気口、配線口、グロメット、 ラッチキャッチ) ・装飾金物 (意匠扉用ドアハンドル、フック・ タオル掛け) ・産業機器関連部品 (戸車、キャスター、アジャスター、 締結ファスナー)	機械加工、プレス加工、塗装、メッキ 熱処理、鋳造、金型、樹脂成形、その他  材質:磁石、ZDC、ADC、ステンレス板材各種、 樹脂材各種 ロット:1,000~5,000個、少量多品種	各種加工に必要な設備 (プレス、樹脂成形機、ダイカスト等)	各種製品特性により案件ごと異なる為、別途協議による
15	菅原精機株式会社 京都府	40,000 90	粉末成形用プレス装置部品 粉末成形用金型部品など	機械加工、設計  材質:鋼材全般 ロット:単品		
16	鈴与マタイ株式会社 長野県	50,000 173	支給図面による鋳物、機械加工 の製造委託	機械加工、鋳造  商社として多数のお客様から常に案件を抱えて おります。(試作品、多品種少量品、量産品) 1) 鋳造品(FC,FCD)の精密加工・・・□300以上、 ロット:100個以上 2) 一般鋼材の精密加工(材質、形状、大きさ、 数量は多種多様)  材質:FC、FCD、SS、S45C、SUS、AL他	NC旋盤、MC、研削盤 三次元測定機他検査機器 (幾何公差1/100~3/100が確保できること)	1)見積回答スピードが早い事 2)品質管理体制が充実している事(流出クレーム ゼロを目指す)
17	スター精密株式会社 静岡県	12,700,000 450	工作機械用鋳物加工 工作機械用鋳物素材	機械加工、鋳造  材質:FC ロット:2~200	横型マシニングセンタ 鋳造設備	鋳物加工または鋳造が可能なこと どちらか一方で構いません
18	株式会社セイコー 埼玉県	20,000 50	空圧制御機器部品 半導体製造装置部品 工作機械部品等 精密金属加工部品 シリンダー、ピストン、ロッド、ベース等	機械加工、熱処理  材質:S45C、SS等一般鋼材、SUS303・304・316L AL、Cu等非鉄金属、ハステロイ、インコネル、 ニッケル等いわゆる難削材 ロット:5~20p程小ロット、50~100p位の小ロット NC自動盤で5,000~10,000pの量産もあり	汎用旋盤、NC旋盤、マシニングセンタ、 NC自動盤(主軸固定、主軸移動型) NC複合機 MCは縦マシ横マシどちらでもよいが5軸ま では必要としません。	材料自達が見たいが支給することも可 品質管理、納期管理が出来るところが ある意味最低条件にもなります
19	中央技建工業株式会社 京都府	10,000 45	業機械部品・製缶・板金・ 機械加工・塗装・設計・溶接ダクト・ 架台関係・大型筐体	機械加工、プレス加工、製缶加工 板金加工、塗装、メッキ、設計  材質:SS・SUS・ボンデ鋼板・S45C ロット:1~200		長いお付き合いができる企業 品質・納期が守れる企業
20	株式会社TBK 東京都	4,617,300 約2,800名	輸送用機器、大・中型用ブレーキ 水・油ポンプ、エンジン部品	機械加工、プレス加工、塗装、メッキ 熱処理、鍛造、鋳造、樹脂成形  材質:SC、AC2B、AC4C、AC4CH、FC、FCD ロット:1~5,000個/月	熱感冷間プレス、M/C、NC 順送プレス、単発プレス 射出成形機	ISO(環境、品質)等の取得推奨 コストダウンへの協力

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
21	株式会社東光高岳 蓮田事業所・小山事業所  栃木県	8,000,000 1,900	電力インフラ向けの電気機器に 使用する加工部品など	機械加工、プレス加工、製缶加工、板金加工 塗装、メッキ、鍛造、鋳造  材質:鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮など 数量:少量多品種、年間数十個から数千個	NC旋盤、マシニングセンタ、プレス機 ベンダー、レーザー加工機、溶接機 溶融亜鉛メッキ、電気メッキ、塗装 三次元測定機など	目的はコスト削減になります。国内に限らず、 海外調達も歓迎致します
22	トーフレ株式会社  大阪府	98,000 230	フレア内筒	プレス加工、製缶加工、板金加工  材質:SUS ロット:単品	フレア内筒に必要な設備	ISO9001必須
23	ドリコ株式会社  東京都	275,000 145	機械器具設置工事 管工事 さく井工事 電気設備工事 水処理装置 動力制御盤 計装盤	製缶加工、設計、その他  機械器具設置工事・管工事・さく井工事・電気 設備工事・水処理装置の製缶、製作品・動力 制御盤、計装盤・機械設計・プラント設計(工 事施工図含む)・電気設計・3Dスキャニング、 3D設計	当社はプラント建設を主体にしております ので、発注する品目は都度変わります。し たがって加工に必要な設備や資格も発注 品目によって変わります。	・必要な資格等は特にありませんが、水処理プラ ント関係にご経験があればベスト ・建設工事業者様の場合は、機械器具設置工事 業、管工事業など該当する建設業許可は必要です ・バイオマス発電や水リサイクル、その他当社事業 領域にマッチする単位技術や知見(アイデア・モ チーフ)をお持ちの会社様大歓迎です ・3D測量やスキャン技術をお持ちの会社様大歓迎
24	株式会社ナガセ 関西倉庫  大阪府	12,000 76	食品加工部品 設備関連機器部品	機械加工、板金加工  材質:SUS304・SS他 ロット:単品・小ロット	NC旋盤・汎用旋盤・マシニングセンター 3次元測定器・ターレットパンチプレス・ レーザー加工機・プレスプレーキ・ TIG溶接	測定器の管理が出来ている事
25	株式会社ナカヒョウ  岐阜県	84,000 約150	1. プレス金型 2. 量産プレス加工品 (自動車部品、住宅部品) 3. 量産切削加工品(自動車部品)	機械加工、プレス加工、金型、設計  1. プレス金型 (できれば、全せん断、厚板対応等ができるメーカー) 2. 量産プレス加工品(自動車部品、住宅部品) (物流の課題もあり直ぐに発注するということは 難しいが、キャパオーバー時等のバックアップとして) 3. 量産切削加工品(自動車部品) (プレス品の二次加工や、カラー、ボス等の溶接 小物。物流の課題もあり直ぐに発注するとい うことは難しいが、キャパオーバー時等のバックアップとして) 材質:SS、SKD、AL、S45C、SPC、SPH、SAPH、SPFC等 量産品:100~100,000個/月	量産設備:CNC旋盤、マシニングセンタ、 プレス機(80~600トン、順送、ラインペー サー)、三次元測定機など	弊社(岐阜県)への納品が可能なこと できれば、ISO9001、ISO14001の認証を取得してい ること できれば、三次元測定機を所有していること できれば、自動車部品の量産実績があること
26	中山精工株式会社  大阪府	30,000 71名	シャフト	機械加工(切削、研削、キー溝加工等有り)  材質:S45C、SUS304 ロット:100~500	NC旋盤、マシニングセンタ、円筒研削盤他	
27	滑川軽銅株式会社 大阪営業所  大阪府	89,980 98	半導体製造装置部品 車輛関係部品 産業機械部品	機械加工  材質:アルミ、銅、SUS、チタン	汎用旋盤、NC旋盤、マシニングセンタ レーザー加工機等	

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
28	西芝電機株式会社 兵庫県	2,237,990 700	防風板、リベット	プレス加工、樹脂成形  材質:(防風板 FRP)、(リベット SGD400) ロット:防風板、リベットとも個別物件単位での 数個単位の手配となります	プレス加工設備、樹脂成形設備 金型から一貫生産(金型は外注可)	
29	日本コンベヤ株式会社 大阪府	3,851,030 174	製缶品、機械加工品 電気部品、ボルト等	機械加工、プレス加工、製缶加工、板金加工 塗装、メッキ、鋳造		
30	ネミー株式会社 MACHKOBAS事業部 東京都	20,000 100	空調・産業機器架台 その他下記金属加工品など ・建築資材、切削加工品、ボルト ナット、ワッシャー、樹脂製品 板金、製缶等、浴槽、ドレンパン等	機械加工、プレス加工、製缶加工、板金加工 塗装、メッキ、熱処理、鍛造、鋳造 電気(弱電組立)、金型、設計、樹脂成形  材質:鉄、アルミ、ステンレス、アルミ、塩ビなど ロット:単品、小ロットメイン		<a href="https://lp.matchkoba.com/">https://lp.matchkoba.com/</a> 上記サイトにて企業マッチングのプラットフォーム を展開している。
31	橋本金属工業株式会社 兵庫県	33,000 146	住宅設備関連部品 産業機器部品 医療器部品 他	機械加工、プレス加工、製缶加工、鍛造 鋳造、設計、樹脂成形、その他  材質:AL、SUS、S45C、C3604BD、C1220T、PPSなど ロット:単品、小ロット、少量多品種、1~100,000個など	NC旋盤、マシニングセンタ タッピングセンタ NCベンダー、端末機、ろう付機器一式 成形機30t~200t、三次元測定器など	海外拠点保有企業様、海外調達対応可能な 企業様、ISO9001取得企業様など
32	株式会社バルカー 奈良事業所 奈良県	13,900,000 433	UV硬化の自動ライン (材料注入機構、金型分解機構)	機械加工、金型、設計  ロット:1ライン		
33	パルステック工業株式会社 静岡県	1,491,375 161	検査装置内部品(板金、切削品) カバー類(樹脂含む)	機械加工、プレス加工、製缶加工 板金加工、樹脂成形  材質:鉄、AL、SUS、PPなど ロット:単品、少量多品種(年間各100くらい)		見積 1~2日で提出希望、検査表の発行、加工 面肌にキズ・打痕なきこと
34	日立Astemo株式会社 栃木事業所 栃木県	51,500,000 90,000	切削部品(高精度切削部品)	機械加工(磁性材料を切削)  材質:磁性材料 ロット:50,000~200,000/月	自動盤	ISO9001必須、ISO14001認証、取得予定
35	HILLTOP株式会社 京都府	36,000 160	自動機、FA機、ロボットによる自動化	機械加工、プレス加工、製缶加工、板金加工 塗装、メッキ、処理、鍛造、鋳造、 電気(弱電組立)、設計、樹脂成形、その他  1. お客様のご要求仕様に併せた装置構築 構想設計からプログラムデバッグまで 一貫製作  2. 装置設計 お客様の要求仕様に併せて装置の 3D設計、2D設計、そのほか、装置を構築する ための要素技術をお持ちで、設計や電気設計、 PLCプログラム、各要素だけでも構いません  3. 試作部品加工  材質:アルミ、鉄、SUS、チタン、銅、真鍮、樹脂、その他 数量:単品~量産	旋盤(NC、複合) マシニング(3軸、4軸、5軸、門型) 放電(ワイヤー、型彫り) 板金設備(レーザー、複合機) 金型設備 成形設備	美観・納期厳守・品質・対応力・挑戦心 3次元測定機に類似した検査が可能である事

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
36	藤田螺子工業株式会社 愛知県	89,250 530	自動車部品、産業機器部品など	機械加工、プレス加工、鍛造  材質:鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮 ロット:100~数十万個。顧客、用途により変動	圧造機、切削機、プレス機	自動車部品向けの製品の場合は、ISO9001取得レベルの品質管理が必要となります 自動車向け以外の製品もございます
37	豊和工業株式会社 愛知県	9,019,000 701	・グリーンシート仮積層機等の 電子機械用金属部品 ・電子機械、工作機械等の 板金、製缶品 ・特殊回転シリンダ用金属部品	機械加工、製缶加工、板金加工、金型  材質:SC・SCM等の鋼、FC250C(キャストバー) 各種アルミ ロット:単品~小ロットの多品種	NC旋盤、マシニングセンタ 円筒研削盤、内面研削盤 ワイヤカット、型彫放電加工機 その他(熱処理・表面処理) レーザー加工機、溶断加工機 ブレーキプレス、溶接機器等	・品質と納期の管理、生産性向上に積極的 ・強みを生かし、弱みは他社の協力を得て補完される ・創意工夫による改善活動が積極的 企業を求めます。
38	ホーコス株式会社 広島県	85,000 787	1.バグフィルタを中心とする環境装置 2.スクリュコンベア 3.煙道、溶融亜鉛鍍金架台、 溶融亜鉛鍍金ヘッダー(SGP)、 タンク類等の建築設備機器製品	機械加工、プレス加工、製缶加工 板金加工、塗装、メッキ  材質:SS、SUSなど ロット:単品、小ロット	切断、ブランク、曲げ、ロール、溶接等製 作に関する一貫した自社設備 ケレン(下地処理)、塗装、酸洗 バフ研磨、機器組付(支給) 大型トラックでの搬出可能な工場	QCDを重視・VA/VE提案
39	株式会社 ミスミ 東京都	13,436,000 11,682	各種加工部品	機械加工  金属:角物(切削加工品)、板金、 丸物(旋盤加工品)  非金属:樹脂・エンジニアリングプラスチックの 角物(切削加工品)、プレート、 丸物(旋盤加工品)  ロット:少量多品種		FA用メカニカル標準部品、金型標準部品、MRO品 今回はカタログ標準品とは異なり、FA特注事業の 2D図面特注品の募集となります ( <a href="https://meviy.misumi-ec.com/ja-jp/2d/fa/">https://meviy.misumi-ec.com/ja-jp/2d/fa/</a> )  公平・公正な姿勢で広く取引先を求め、調達活動を 展開します。取引先選定にあたり、品質・価格・納 期に加え、継続的な改善に取り組む企業力を総合 的に勘案します。
40	株式会社ミタタ精機 埼玉県	10,000 15	精密加工部品 大サイズ旋盤加工品 製缶品	機械加工、製缶加工  大サイズ旋盤加工品(長尺シャフト、フランジ、 ベアリングケース等、φ300以上~φ850程度) 製缶品(溶接後仕上げ加工品) 材質:SS、S45C、AL、SUS等 ロット:単品、小ロット	NC旋盤、マシニングセンター、TIG溶接機 円筒研磨、平面研磨、3次元測定機	迅速な見積対応、品質管理、納期管理
41	株式会社山岡製作所 京都府	64,000 200	金型部品の精密加工	機械加工、熱処理  材質:SKD、DC53、超硬、アルミーゴ ロット:単品、小ロット	マシニング、ワイヤー、放電、研磨 3次元測定器など	弊社が扱っている部品は高精度の部品が多く、 ±2μの精度が必要です。加工はもちろんです が、測定ができ品質保証まで対応可能な受注 企業を探しております
42	株式会社ヤマダコーポレーション 神奈川県	600,000 376	鍛造部品、樹脂射出成形部品、 MIM部品	鍛造、樹脂成形  材質:SUS316、SUS316L、SUS303、SUS304、 PP、POM 数量:少量多品種	エアスタンプハンマー0.5t~3t 大型射出成形機1,300t 大型NC旋盤φ400	二次加工(機械加工)まで対応可能 (外注可)
43	株式会社理工電気 東京都	30,000 145	切削部品 各種ケーブルハーネス加工品・ 全自動機、ロボットハンド	機械加工、電気(弱電組立)、設計  切削部品(手のひらサイズが多いです) 各種ケーブルハーネス加工品・全自動機、 ロボットハンドの組立もしくは設計、製作までの 受託をして頂ける企業様 (話し合いで決めていく予定です)  材質:超鋼材、難削材が多いです。 切削:1~5個程度 ケーブルハーネス:ロット10本(多品種) 自動機等は話し合します	企業様が所有されている設備リストを ご提出ください	納期・品質・価格などに反応が良いこと